

DÉSIGNATIONS

Normes européennes :

- EN : X40CrMoV5-1
- AFNOR : X40CrMoV5-1

W.Nr : 1.2344
DIN : X40CrMoV5-1
AISI : H13 (NADCA # 207 - H13. Superior quality)
JIS : SKD61

COMPOSITION

Carbone	0,40
Chrome.....	5,00
Molybdène	1,30
Vanadium.....	1,00

APPLICATIONS

- Moules d'injection pour alliages légers.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES

- A l'état adouci, dureté approximative de 240 HB.

PROPRIÉTÉS D'EMPLOI

- Grande résistance à l'usure.
- Bonne conductivité thermique.
- Bonne aptitude au polissage.
- Bonne aptitude à tous les procédés de nitruration et revêtement de surface.

TRAITEMENT THERMIQUE

- Trempe :
 - Préchauffage à 750 °C
 - Chauffage à 1030 °C
 - Refroidissement à l'air ou sous pression de gaz.

Pour des pièces de fortes épaisseurs, le refroidissement à l'air peut être remplacé par la trempe dans un bain de sels à 240 °C, suivie d'un arrêt à l'air.

Il est recommandé d'effectuer le chauffage sous atmosphère neutre.

- Revenu :
 - 1^{er} revenu vers 550 °C.
 - 2^{ème} revenu entre 550 °C et 650 °C suivant la dureté désirée

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Densité : 7,8
- Coefficient moyen de dilatation en m/m. °C :
 - entre 20 °C et 100 °C : $10,9 \times 10^{-6}$
 - entre 20 °C et 300 °C : $11,6 \times 10^{-6}$
 - entre 20 °C et 500 °C : $12,9 \times 10^{-6}$
- Points de transformation :
 - Ac 1 : 840 °C
 - Ac 3 : 910 °C

DURETÉ SUIVANT LA TEMPÉRATURE DE REVENU



Chauffé à 1030°C, trempé à l'air.
(Essai sur plaquette, épaisseur 1 cm)

Contact :

www.aubertduval.com

Les informations qui figurent sur le présent document constituent des valeurs typiques ou moyennes et non des valeurs maximales ou minimales garanties. Les applications indiquées pour les nuances décrites ne le sont qu'à titre indicatif afin d'aider le lecteur dans son évaluation personnelle et ne sont pas des garanties, implicites ou explicites, d'adéquation à un besoin spécifique. La responsabilité d'Aubert & Duval ne pourra en aucun cas être étendue au choix du produit ou aux conséquences de ce choix.