

## DÉSIGNATIONS

Normes européennes :

- EN : X40CrMoV5-1
- AFNOR : X40CrMoV5-1

W.Nr : 1.2344  
DIN : X40CrMoV5-1  
AISI : H13  
JIS : SKD61

## COMPOSITION

Carbone .....	0,40
Chrome.....	5,10
Molybdène .....	1,35
Vanadium.....	1,10

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES

- A l'état adouci, le métal présente une dureté approximative de 240 HB.

## APPLICATIONS

- Matrices et inserts pour estampage et forgeage.
- Moules d'injection pour alliages légers.
- Transformation des matières plastiques.
- Outillages de filage.

## PROPRIÉTÉS D'EMPLOI

- Grande résistance à l'usure.
- Grande aptitude au polissage.
- Grainable.
- Bonne conductibilité thermique.
- Aptitude aux revêtements de surface.

## TRAITEMENT THERMIQUE

- Trempe :
  - Préchauffage à 750 °C
  - Chauffage à 1030 °C
  - Trempe à l'air ou sous pression de gaz.

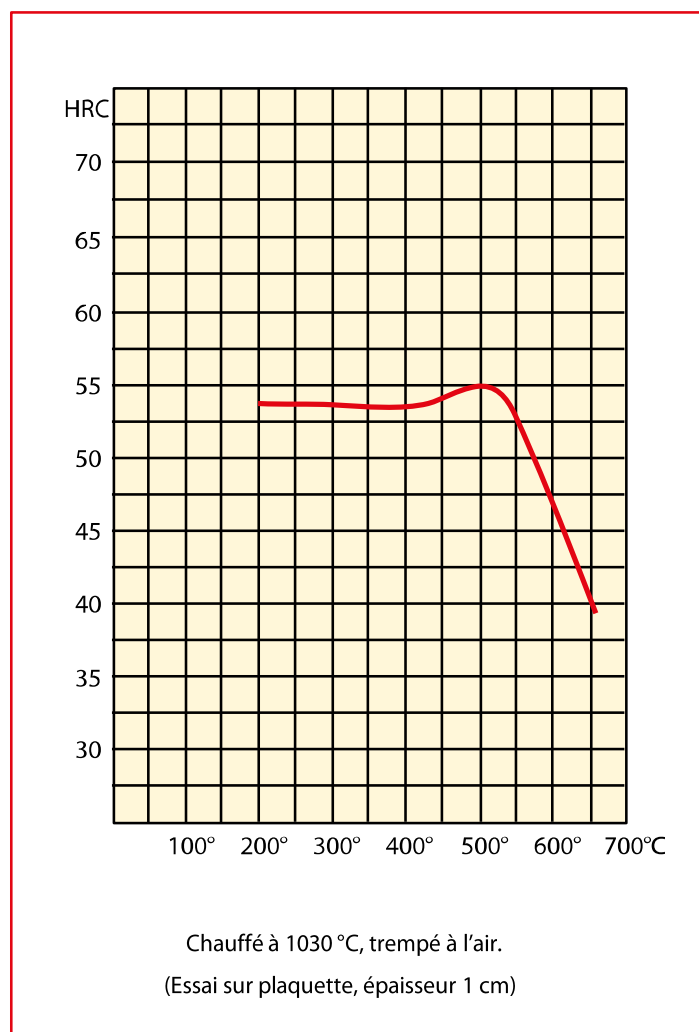
Il est recommandé d'effectuer le chauffage sous atmosphère neutre.

- Revenu :
  - 1<sup>er</sup> revenu vers 550 °C.
  - 2<sup>ème</sup> revenu entre 550 °C et 650 °C suivant la dureté désirée

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Densité : 7,8
- Coefficient moyen de dilatation en m/m. °C :
  - entre 20 °C et 100 °C :  $10,9 \times 10^{-6}$
  - entre 20 °C et 300 °C :  $11,6 \times 10^{-6}$
  - entre 20 °C et 500 °C :  $12,9 \times 10^{-6}$
- Points de transformation :
  - Ac 1 : 840 °C
  - Ac 3 : 910 °C

## DURETÉ SUIVANT LA TEMPÉRATURE DE REVENU



Contact :

[www.aubertduval.com](http://www.aubertduval.com)

Les informations qui figurent sur le présent document constituent des valeurs typiques ou moyennes et non des valeurs maximales ou minimales garanties. Les applications indiquées pour les nuances décrites ne le sont qu'à titre indicatif afin d'aider le lecteur dans son évaluation personnelle et ne sont pas des garanties, implicites ou explicites, d'adéquation à un besoin spécifique. La responsabilité d'Aubert & Duval ne pourra en aucun cas être étendue au choix du produit ou aux conséquences de ce choix..

