

Variante:

SCVW : Version refondue par électrode consommable

## DÉSIGNATIONS

Normes européennes :  
Symbolique : 15CrMoV6

AIR: 15CDV6  
WL: 1.7734

Pour version refondue:  
WL: 1.7736

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES

- Etat recuit : chauffage à 875 °C suivi d'un refroidissement lent.
  - Dureté Brinell : 174
- Trempe à l'air à 975 °C. Revenu à 650 °C, arrêt à l'air : (applicable seulement aux épaisseurs < 7 mm).
  - Résistance : 1050 N/mm<sup>2</sup>
  - Limite d'élasticité à 0,2 % : 850 N/mm<sup>2</sup>
  - Allongement sur 5d : 16 %

### TRAITEMENT THERMIQUE DE RÉFÉRENCE

- Trempe à l'air à 975 °C. Revenu à 625 °C, arrêt à l'huile :
  - Résistance : 1150 N/mm<sup>2</sup>
  - Limite d'élasticité à 0,2 % : 1100 N/mm<sup>2</sup>
  - Allongement sur 5d : 17 %
  - Résilience KCU : 130 J/cm<sup>2</sup>
- Limite d'élasticité 0,2% en fonction de la température sur métal traité pour Rm : 1100 N/mm<sup>2</sup>

Température en °C	Durée d'application de la charge	
	5 minutes	10 minutes
300	780 N/mm <sup>2</sup>	750 N/mm <sup>2</sup>
400	730 N/mm <sup>2</sup>	710 N/mm <sup>2</sup>
500	670 N/mm <sup>2</sup>	640 N/mm <sup>2</sup>
600	500 N/mm <sup>2</sup>	470 N/mm <sup>2</sup>

## COMPOSITION

Carbone .....	0,15
Chrome.....	1,25
Molybdène.....	0,90
Vanadium.....	0,25

## APPLICATIONS

- Assemblages méca-soudés.
- Répond aux exigences des industries aéronautiques

## PROPRIÉTÉS D'EMPLOI

- Bonne caractéristiques mécaniques.
- Bonne résistance au fluage.
- Bonne aptitude au soudage.

## TRAITEMENT THERMIQUE

- Trempe :
  - Chauffage à 975 °C
  - Trempe à l'huile ou à l'air suivant l'épaisseur des pièces
- Revenu :
  - suivant caractéristiques désirées.

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

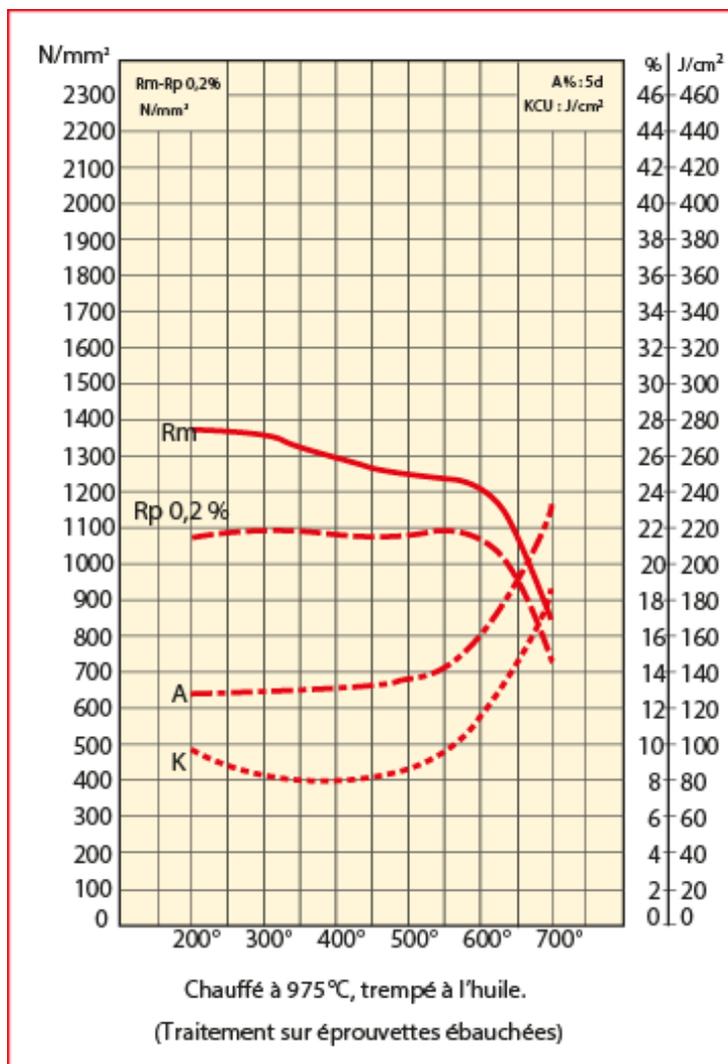
- Densité : 7,8
- Coefficient moyen de dilatation en m/m. °C :
  - entre 20 °C et 200 °C :  $12,6 \times 10^{-6}$
  - entre 20 °C et 400 °C :  $13,5 \times 10^{-6}$
  - entre 20 °C et 600 °C :  $14,3 \times 10^{-6}$
- Points de transformation :
  - Ac 1 : 765 °C
  - Ac 3 : 950 °C
- Conductivité thermique en W.m/m<sup>2</sup>.°C:
  - à 20 °C : 46

## FORGEAGE

- 1100/900 °C

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

### SUIVANT LA TEMPÉRATURE DE REVENU



Contact :

[www.aubertduval.com](http://www.aubertduval.com)

Les informations qui figurent sur le présent document constituent des valeurs typiques ou moyennes et non des valeurs maximales ou minimales garanties. Les applications indiquées pour les nuances décrites ne le sont qu'à titre indicatif afin d'aider le lecteur dans son évaluation personnelle et ne sont pas des garanties, implicites ou explicites, d'adéquation à un besoin spécifique. La responsabilité d'Aubert & Duval ne pourra en aucun cas être étendue au choix du produit ou aux conséquences de ce choix.