

DÉSIGNATIONS

43CrMo4

COMPOSITION

Carbone	0,43
Chrome.....	1,00
Molybdène.....	0,20

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES

- Etat recuit : chauffage à 825 °C suivi d'un refroidissement lent.

- Dureté Brinell : 217

TRAITEMENT THERMIQUE DE RÉFÉRENCE

- Trempe à l'huile à 850 °C. Revenu à 675 °C.
 - Résistance : 1000 N/mm²
 - Limite d'élasticité à 0,2 % : 800 N/mm²
 - Allongement sur 5d : 19 %
 - Résilience KCU : 95 J/cm²

APPLICATIONS

- Pièces mécaniques diverses devant résister à l'usure.
- Vis à billes.
- Cylindre de planeuse.

PROPRIÉTÉS D'EMPLOI

- Après prétraitement pour Rm : 880/1050 N/mm², cet acier peut être durci superficiellement après un chauffage par induction et trempe.
- Après durcissement la dureté superficielle est d'environ 700 Vickers.

TRAITEMENT THERMIQUE

- Trempe :
 - Chauffage à 850 °C
 - Trempe à l'huile.
- Revenu :
 - suivant caractéristiques désirées.

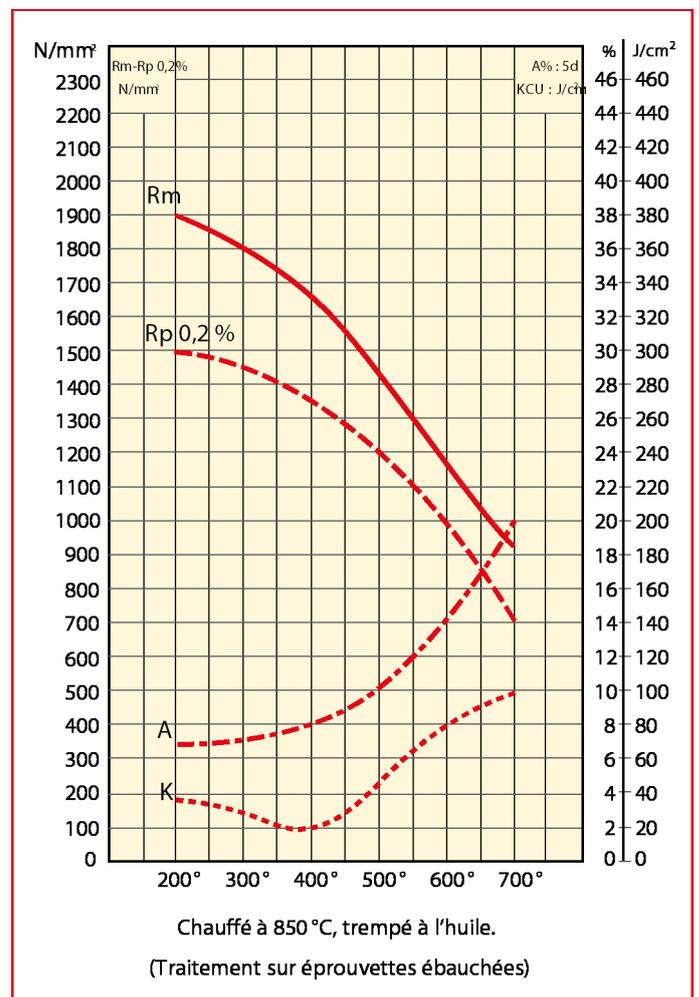
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Densité : 7,8
- Coefficient moyen de dilatation en m/m. °C :
 - entre 20 °C et 100 °C : $11,6 \times 10^{-6}$
 - entre 20 °C et 700 °C : $14,6 \times 10^{-6}$
- Points de transformation :
 - Ac 1 : 740 °C
 - Ac 3 : 800 °C

FORGEAGE

- 1100/900 °C

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES SUIVANT LA TEMPÉRATURE DE REVENU



Contact :

www.aubertduval.com

Les informations qui figurent sur le présent document constituent des valeurs typiques ou moyennes et non des valeurs maximales ou minimales garanties. Les applications indiquées pour les nuances décrites ne le sont qu'à titre indicatif afin d'aider le lecteur dans son évaluation personnelle et ne sont pas des garanties, implicites ou explicites, d'adéquation à un besoin spécifique. La responsabilité d'Aubert & Duval ne pourra en aucun cas être étendue au choix du produit ou aux conséquences de ce choix..