

### DÉSIGNATIONS

Normes européennes :

- Symbolique : 34CrMo4
- Numérique : 1.7220

AIR : 35 CD 4  
WL : 1.7220 - 1.7224

### COMPOSITION

Carbone .....	0,35
Chrome.....	1,00
Molybdène .....	0,20

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES TYPIQUES

- Etat recuit : chauffage à 825 °C suivi d'un refroidissement lent.

- Dureté Brinell : 217

- Trempe à l'huile à 850 °C. Revenu à 675 °C.

- Résistance : 900 N/mm<sup>2</sup>  
- Limite d'élasticité à 0,2 % : 750 N/mm<sup>2</sup>  
- Allongement sur 5d : 20 %  
- Résilience KCU : 140 J/cm<sup>2</sup>

#### TRAITEMENT THERMIQUE DE RÉFÉRENCE

- Trempe à l'huile à 850 °C. Revenu à 600 °C.

- Résistance : 1050 N/mm<sup>2</sup>  
- Limite d'élasticité à 0,2 % : 950 N/mm<sup>2</sup>  
- Allongement sur 5d : 16,5 %  
- Résilience KCU : 100 J/cm<sup>2</sup>

### APPLICATIONS

- Divers pièces mécaniques:
  - arbres
  - engrenages

### PROPRIÉTÉS D'EMPLOI

- Bonne résistance aux chocs répétés.
- Bonne tenue en flexion alternée.

## TRAITEMENT THERMIQUE

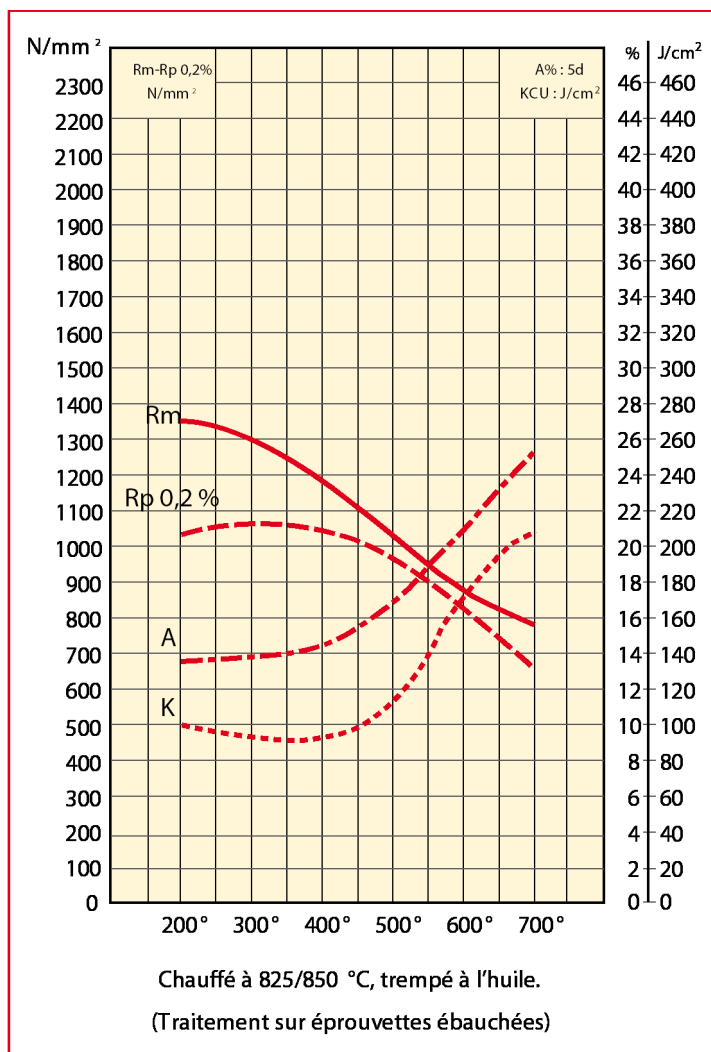
- Trempe :
  - Chauffage à 850 °C
  - Refroidissement à l'huile.
- Revenu :
  - Suivant caractéristiques désirées.

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Densité : 7,8
- Coefficient moyen de dilatation en m/m. °C :
  - entre 20 °C et 100 °C :  $11,4 \times 10^{-6}$
  - entre 20 °C et 700 °C :  $14,3 \times 10^{-6}$
- Points de transformation :
  - Ac 1 : 750 °C
  - Ac 3 : 810 °C

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

### SUIVANT LA TEMPÉRATURE DE REVENU



## FORGEAGE

- 1100/900 °C

Contact :

[www.aubertduval.com](http://www.aubertduval.com)

Les informations qui figurent sur le présent document constituent des valeurs typiques ou moyennes et non des valeurs maximales ou minimales garanties. Les applications indiquées pour les nuances décrites ne le sont qu'à titre indicatif afin d'aider le lecteur dans son évaluation personnelle et ne sont pas des garanties, implicites ou explicites, d'adéquation à un besoin spécifique. La responsabilité d'Aubert & Duval ne pourra en aucun cas être étendue au choix du produit ou aux conséquences de ce choix.