



**Acier**

**ADC88™**

**X36CrMoV5-2**

Version refondue par électrode consommable

## DÉSIGNATIONS

EN: X36CrMoV5-2  
AFNOR: X36CrMoV5-2  
W.Nr: 1.2367 Mod  
DIN: X36CrMoV5-2

## COMPOSITION

Carbone.....	0,36
Chrome.....	5,10
Molybdène.....	2,10
Vanadium.....	0,40

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Densité: 7,7
- Coefficient moyen de dilatation en m/m.°C:
  - entre 20°C et 100°C:  $11,0 \times 10^{-6}$
  - entre 20°C et 300°C:  $11,8 \times 10^{-6}$
  - entre 20°C et 500°C:  $12,8 \times 10^{-6}$
  - entre 20°C et 700°C:  $13,4 \times 10^{-6}$
- Points de transformation :
  - Ac 1: 830°C
  - Ac 3: 885°C

## APPLICATIONS

- Moules pour l'injection sous pression d'alliages légers.
- Filières pour l'extrusions d'alliage d'aluminium.

## PROPRIÉTÉS D'EMPLOI

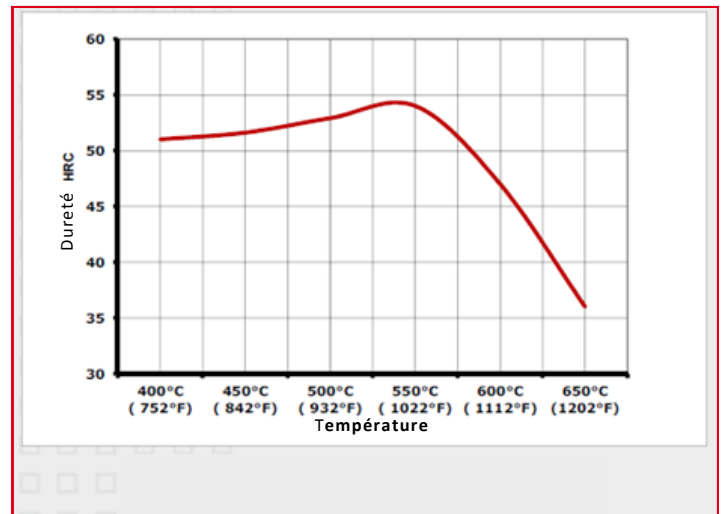
- Haute ténacité.
- Très bonne résistance à l'oxydation à chaud.
- Excellente résistance à la fatigue thermique.

## TRAITEMENT THERMIQUE

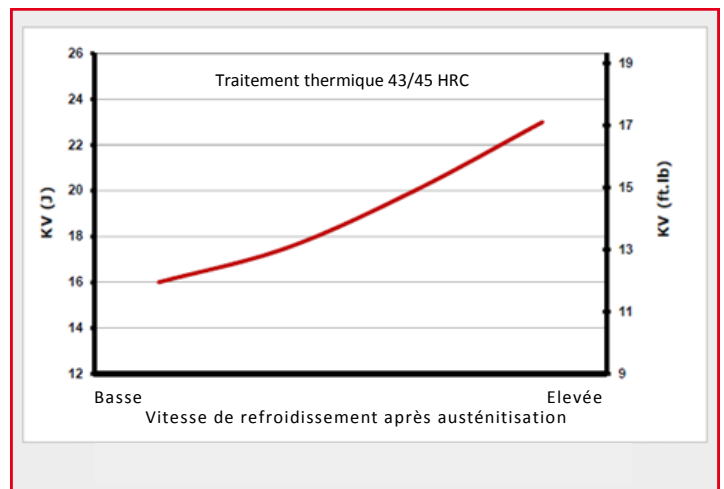
- Trempe :
  - Préchauffage à 750°C
  - Chauffage : 1000-1020°C
  - Trempe : gaz sous pression
- Revenu :
  - Triple cycle recommandés :1<sup>er</sup> revenu à 550°C, suivi de 2 autres revenus en fonction de la dureté recherchée.

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Evolution de la dureté en fonction de la température de revenu



Evolution de la Résilience en fonction de la vitesse de refroidissement



Contact :

[www.aubertduval.com](http://www.aubertduval.com)

Les informations qui figurent sur le présent document constituent des valeurs typiques ou moyennes et non des valeurs maximales ou minimales garanties. Les applications indiquées pour les nuances décrites ne le sont qu'à titre indicatif afin d'aider le lecteur dans son évaluation personnelle et ne sont pas des garanties, implicites ou explicites, d'adéquation à un besoin spécifique.. La responsabilité d'Aubert & Duval ne pourra en aucun cas être étendue au choix du produit ou aux conséquences de ce choix..